

整理番号	
区分	1. 治験 2. 製造販売後臨床試験

契約内容変更に関する覚書

受託者『独立行政法人国立病院機構 南九州病院 院長 久保田 伊知郎』(以下「甲」という。) と委託者『 』(以下「乙」という。) 並びに (開発業務受託機関の名称) (以下「丙」という。) との間において、令和(西暦) 年 月 日付で締結した治験薬『 』の臨床試験に関する治験契約書の一部を以下のとおり変更する。

記

治験課題名	治験実施計画書 No. (<u> </u>)、令和(西暦) <u> </u> 年 <u> </u> 月 <u> </u> 日作成		
変更内容	変更事項(条項)	変更前	変更後

以上の合意の証として本書3通を作成し、甲乙丙記名捺印の上、甲1通乙1通丙1通を保有する。

令和(西暦) 年 月 日

甲 (住所)
(名称) 独立行政法人国立病院機構南九州病院
(代表者) 院長 久保田 伊知郎 印

乙 (住所)
(名称)
(代表者) 印

丙 (住所)
(名称)
(代表者) 印

上記の契約変更の内容を確認しました。

令和(西暦) 年 月 日

治験責任医師: _____